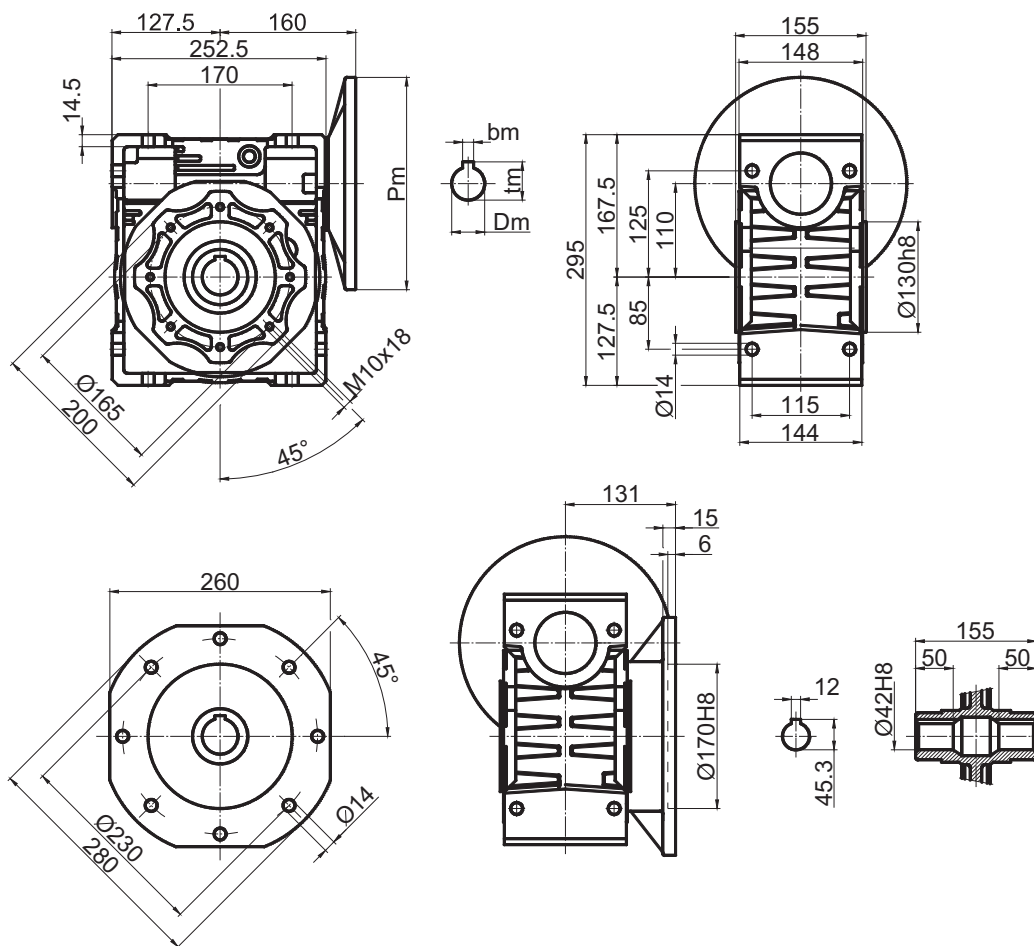


3.8 WYMIARY GABARYTOWE I MONTAŻOWE TM 110

Waga reduktora TM 110 wynosi 35kg

Dane techniczne

TM 110								
$n_1 = 1400 \text{ 1/min}$	n_2 [1/min]	i	η_d	P_1 [kW]	M_N [Nm]	P_s [kW]	M_2 [Nm]	f
	186,7	7,5	0,89	12	546	11	500	1,1
	140	10	0,88	9,8	588	11	660	0,9
	93,3	15	0,85	7,5	652	7,5	652	1,0
	70	20	0,84	5,6	641	5,5	630	1,0
	56	25	0,83	4,7	665	4	566	1,2
	46,7	30	0,78	4,5	718	4	638	1,1
	35	40	0,77	3,3	693	3	630	1,1
	28	50	0,74	2,6	656	2,2	555	1,2
	23,3	60	0,71	2,1	610	2,2	639	1,0
	17,5	80	0,66	1,4	504	1,5	540	0,9
14	100	0,62	1,1	465	1,1	465	1,0	



Wymiary przyłączeniowe silników

TM 110	silnik	Pm	Dm	bm	tm
	132B5	300	38	10	41,3
	100/112B5	250	28	8	31,3
	90B5	200	24	8	27,3
	80B5	200	19	6	21,8